



# **MTV Groß-Buchholz von 1898 e.V.**

Rotekreuzstr. 25 • 30627 Hannover  
**Protokoll Jahreshauptversammlung 2017**  
Hannover, den 28.04.2017

Beginn: 19.00 Uhr / Ende: 20.35 Uhr

Ort: Saal des Vereinsheims, Rotekreuzstraße 25

Teilnehmer: siehe Anwesenheitsliste im Geschäftszimmer. Die Auszählung der Teilnehmerlisten ergibt 44 stimmberechtigte, anwesende Mitglieder.

Protokoll: Britta Rust, Schriftführerin

## **Top 1**

### **Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit**

Der 1. Vorsitzende, Arne Borstelmann, begrüßt die anwesenden Mitglieder sowie Gäste und bedankt sich für ihr Kommen und das Interesse am Verein. Gäste: Henning Hofmann und Maximilian Oppelt.

Er stellt fest, dass die Einladung rechtzeitig mit dem MTV Echo II 2016 im November 2016 an die stimmberechtigten Mitglieder versandt wurde; sie erfolgte somit fristgerecht und die Versammlung ist entsprechend der Vereinssatzung beschlussfähig. Des Weiteren wurde der Termin vorab auf der Homepage sowie in der Presse angekündigt.

Im Anschluss daran weist der 1. Vorsitzende auf die ausliegenden Teilnehmerlisten, mit der Bitte um Eintragung, hin.

## **Top 2**

### **Beschluss der Tagesordnung**

Die Tagesordnung wird **einstimmig** beschlossen.

## **Top 3**

### **Gedenken an verstorbene Mitglieder**

Im Jahr 2017 verstarben unsere langjährigen Vereinsmitglieder Gerlinde Tschoobin und Lothar Sooß. Zum Gedenken an die Verstorbenen bittet der 1. Vorsitzende die Versammlung sich zu erheben. Wir werden ihnen ein ehrendes Andenken bewahren.

## **Top 4**

### **Ehrungen**

Durch den 1. Vorsitzenden und die zweite Vorsitzende wurden die folgenden Ehrungen vorgenommen:

#### **70 Jahre Vereinsmitgliedschaft**

Homburg, Dieter (01.11.1946, ex. Handball); nimmt Jochen Kallmeyer entgegen

#### **40 Jahre Vereinsmitgliedschaft**

Sausner, Carsten (01.01.1977, ex. Turnen)  
Sausner, Andreas (01.01.1977, Fußball)

#### **25 Jahre Vereinsmitgliedschaft**

Schuster, Inge (01.11.1991, Turnen)  
Wehrmeister, Inge (01.02.1992, Turnen)  
Stahlmann, Gita (01.04.1992, Tennis)  
Weding, Jens (01.04.1992, Tennis)  
Stumpe, Claudia (01.04.1992, Tennis)

Stumpe, Frank

(01.04.1992, Tennis)

Den nicht anwesenden Jubilaren/innen wird die Ehrung zugestellt bzw. in anderem Rahmen nachgeholt.

#### **Top 5**

**Genehmigung des Protokolls der Jahreshauptversammlung vom 15.04.2016 (veröffentlicht auf der Homepage des MTV am 09.10.2016 und ab 29.09.2016 einzusehen im Geschäftszimmer)**

Das Protokoll der Jahreshauptversammlung 2016 wurde am 09.10.2016 auf der MTV Homepage veröffentlicht und war ab diesem Termin im Geschäftszimmer einzusehen. A. Borstelmann fragt, ob es zu dem Protokoll Änderungswünsche gibt. Dies ist nicht der Fall. Das Protokoll wird zur Abstimmung gestellt.

Das Protokoll wird mit **42 Ja-Stimmen bei 2 Enthaltungen** von der Versammlung genehmigt.

#### **Top 6**

**Bericht des Vorstands und der Abteilungen**

Vor seinem Bericht bittet der 1. Vorsitzende darum, Fragen erst im Anschluss zustellen. Der 1. Vorsitzende gibt einen kurzen Abriss über das Geschehen in den Abteilungen im vergangenen Jahr sowie aktuell.

Zu den Abteilungen im Einzelnen:

**Boule:** hier bestehen weiterhin die Kooperationen mit dem Senioren Café Carre sowie dem Sozialverband; durch die Boule Abteilung konnte die Volksbank als Werbepartner gewonnen werden

**Badminton:** hier läuft alles

**Fußball:** hier ist soweit alles in Ordnung, derzeit werden nur Kindermannschaften trainiert; ein koordiniertes Training ist manchmal schwierig; es wurde Kontakt mit der Per Mertesacker Stiftung aufgenommen und über eine Zusammenarbeit nachgedacht; hierdurch sollen Projekte im Bereich Fußball gefördert werden und Kindern dieser Sport ermöglicht werden.

**Gesundheitssport:** hier läuft alles; die Kurse laufen stabil und das Angebot konnte ausgeweitet werden; es gibt neue Anforderungen durch die Krankenkassen bei den Präventionskursen, diese sind für uns nicht durchführbar, so dass wir diese nicht umsetzen werden, dieses wurde mit den Übungsleitern und den Kursteilnehmern so abgesprochen; auch Yoga wurde mit in das Angebot aufgenommen.

**Handball:** hier gibt es nur noch die Minis, welche sich leider im Sommer auflösen werden, da die Trainer dann das Training nicht mehr leiten können, Damit fällt dann eine der Gründungsabteilungen des MTV weg.

**Leichtathletik:** hier ist alles wie in den letzten Jahren; u.a. wird diese betrieben, um das Sportabzeichen abzulegen; leider ist es noch nicht gelungen, einen Trainer oder Übungsleiter zu finden; auch der Gedanke eine Gruppe mit Jugendlichen aufzubauen ist noch nicht ganz abgehakt.

In Bezug auf das Deutsche Sportabzeichen kann A. Borstelmann an diesem Abend eine besondere Ehrung vornehmen. Unser Mitglied Werner Menke hat im Jahr 2016 das Sportabzeichen zum 60. Mal abgelegt. Dieses ist aller Ehren Wert und soll im Rahmen dieser Veranstaltung seine Würdigung finden. Als Anerkennung seiner Leistung erhält W. Menke besondere Glückwünsche.



**Tanzen und Line Dance:** insgesamt nehmen 19 Paare am Training teil; die Line Dancer zählen aktuell 36 Mitglieder; auch in diesem Jahr wird wieder eine Veranstaltung zur Erlangung des Tanzabzeichens ausgerichtet werden; verschiedene Mitglieder der Line Dancer haben an Meisterschaften teilgenommen; hier bei konnten sogar deutsche Meistertitel errungen werden; Denise Schröder hat bei einer Veranstaltung in Amsterdam den 2. Platz erreicht.

**Tennis:** hier ist eine erfolgreiche Jugendarbeit zu verzeichnen; derzeit hat die Abteilung 150 Mitglieder; hiervon sind 70 Mitglieder Kinder im Alter bis 18 Jahre; hier macht sich die gute Arbeit von Michael Kücken bezahlt; mit Steffi von Elten haben wir eine sehr gute Tennisspielerin, die gute Ergebnisse auf Turnieren erzielt hat; seit Januar 2017 trägt die Tennisabteilung das Zertifikat „Ball- und Bewegungsschule des Niedersächsischen Tennisverbandes“; die werden wieder für den Sommerspielbetrieb hergerichtet; für die Tennisplätze muss eine neuer Brunnen für die Bewässerung hergestellt werden.

**Tischtennis:** hier findet dank W. Menke eine sehr gute Jugendarbeit statt; die Jugendmannschaften spielen zum Teil um den Aufstieg und die Rückrunde der Herrenmannschaften laufen noch

Im Zusammenhang mit der Tischtennisabteilung kann an diesem Abend noch eine weitere Ehrung vorgenommen werden. Und zwar geht in diesem Jahr die **Heinz Kühler Gedächtnisurkunde** an **Wilfried Menke** für sein besonderes Engagement im Bereich der Tischtennisabteilung und hier im Besonderen um den Aufbau und Erhalt der Jugendabteilung. In diesem Zusammenhang überreicht der 1. Vorsitzende einen Scheck, mit dem Wilfried Menke mit „seinen“ Jugendlichen einen schönen Abend gestalten kann.

**Trampolin:** aufgrund der Vielzahl der Mitglieder in diesem Bereich gibt es derzeit einen Aufnahmestopp; dank der Gelder aus dem Bezirksrat und der Volksbank konnte ein neues großes Trampolin angeschafft werden.

**Turnen:** ist weiterhin mit über 630 Mitgliedern die stärkste Abteilung im Verein; auch in diesem Jahr hat wieder das Buchholzer TURNIER stattgefunden; ein weiterer Wettkampf in Bothfeld wird folgen; des Weiteren gibt es eine neue Damenfitnessgruppe; mit einigen Mitgliedern wird der MTV auch in diesem Jahr beim Deutschen Turnfest in Berlin vertreten sein.

**Volleyball:** hier wird durch Y. Tchoubin gute Arbeit geleistet; es ist immer noch reger Zuwachs bei den Jugendlichen zu verzeichnen

Nach den Berichten zu den Abteilungen kommt der 1. Vorsitzende nun zum Bericht des Gesamtvorstands, was allgemein passiert ist.

#### **Gesamtvorstand:**

Die Entwicklung der Mitgliederzahlen ist positiv. Aktuell sind es **1365** Mitglieder. Hiervon sind ca. 700 Mitglieder unter 18 Jahre alt.

Der Vorstand war, wie in den letzten Jahren auch, wieder auf verschiedenen Veranstaltungen (Neujahrsempfänge, Stadtteilgespräch, etc.) im Stadtgebiet präsent. Durch A. Borstelmann ist der MTV auch im Stadtsportbund vertreten. Auch das Buchholzer Schützenfest stand und steht wieder auf dem Kalender des MTV. Diese Veranstaltungen sind wichtig, um sich hier zu zeigen, in Erinnerung zu bringen und Kontakte zu knüpfen.

Die Hallen in der IGS Roderbruch erfahren in diesem Jahr eine Sanierung. Aufgrund dieser Tatsache stehen die Hallen nur sehr eingeschränkt zur Verfügung und das Angebot des MTV musste neu organisiert werden. A. Borstelmann dankt C. Koch und H. Merkel bzgl. der Erstellung eines neuen Belegungsplanes. An dieser Stelle berichtet A. Borstelmann, dass die Mieten für Hallen weiter steigen werden.

So kostet eine 300 m<sup>2</sup> Halle ab dem Jahr 2018 dann 4,80 € statt bisher 3,90 €. Im Jahr 2016 kostete diese noch 3,05 €. Somit ist jetzt eine Steigerung von fast 50% erreicht.



Aufgrund des Austausches der Leuchtmittel in der Tennishalle konnte viel Geld bei den Energiekosten eingespart werden. Die Kilowattstunden wurden von ca. 42.000 auf ca. 25.000 reduziert, was eine Ersparnis von ca. 3.400 € bedeutet.

### **Finanzen:**

Der Geldbestand des MTV beläuft sich per Dato auf ca. 115.000 €. Das sind ca. 20.000 € mehr als im letzten Jahr per 15.04.2016.

Die Darlehen betragen derzeit ca. 318.000 €. Im vergangenen Jahr wurden 47.000 € von dem Darlehen abgetragen. Dieses wurde unter anderem durch eine Sondertilgung in Höhe von 14.000 € erreicht. Die Sondertilgung konnte ohne eine sogenannte Vorfälligkeitsentschädigung gezahlt werden. Sofern es uns möglich ist, sollen diese Sondertilgungen auch in den folgenden Jahren durchgeführt werden, so dass eine schnellere Tilgung erreicht wird. Derzeit haben wir eine solide finanzielle Basis. Aus dieser gilt es Rücklagen zu bilden. Insgesamt ist sich der Vorstand bewusst, dass er sehr umsichtig mit den Vereinsgeldern umgeht, damit auch Gelder in den Sport investiert werden können. Auch die Einnahmen der Tennishalle tragen hierzu bei, denn diese werden zur Tilgung der Kredite benötigt. Hier geht der Dank an M. Kücken, der mit seiner Arbeit sehr zur Auslastung der Tennishalle beigetragen hat.

Die Mitgliedsbeiträge sollen auch in Zukunft stabil bleiben, für dieses und das kommende Jahr wird eine Beitragserhöhung ausgeschlossen. Das Mahnwesen konnte dank der Arbeit von H. Merkel optimiert werden, so dass die Außenstände jetzt nur noch ca. 4000 € betragen.

Die Pressearbeit mit J. Heitmann läuft gut. Hier konnten verschiedene Artikel über die Zeitungen veröffentlicht werden. A. Borstelmann appelliert an die Abteilungen, J. Heitmann Artikel zu senden, die dann veröffentlicht werden können, damit der Verein oft in den Medien präsent ist.

Auch in diesem hat es wieder eine Ostereiersuche gegeben und der Laternenumzug wird wieder im November zusammen mit der Feuerwehr stattfinden.

Im nächsten Jahr ist angedacht, den sogenannten Jugendraum in einen Arbeits- und Besprechungsraum umzugestalten, da dieser in seiner ursprünglichen Funktion so nicht mehr benötigt wird. Hierzu ist es auch notwendig eine neue Außentür zu installieren.

Der 1. Vorsitzende dankt allen Mitgliedern des Vorstands und Verwaltungsrats für die gute Zusammenarbeit in der Vergangenheit und hofft, dass man dieses auch erfolgreich im Jahr 2017 fortsetzen kann.

### **Top 7**

#### **Bericht des Kassenwartes (konnte im Geschäftszimmer vorab eingesehen werden)**

Der Kassenbericht hat für die Versammlung ausgelegen und war vorab im Geschäftszimmer einzusehen. Die Einnahmen und Ausgaben werden durch J. Bolm kurz erläutert. Erfreulicherweise sind die Ausgaben für Reparaturen in 2016 geringer gewesen als im Vorjahr. Dahingegen konnten die Einnahmen im Bereich Gesundheitssport erhöht werden, was auf eine gute Auslastung des Angebots schließen lässt. Auch die Pachteinahmen aus der Gaststätte konnten in 2016 regelmäßig vereinnahmt werden, was auch mit zum positiven Ergebnis beiträgt. Auch im Bereich der Strafen wurde in 2016 weniger Geld ausgegeben. Hier sind im Bereich Fußball 50 € angefallen und die übrigen Strafen sind von 833 € auf 150 € gesunken. Insgesamt ist für das Jahr 2016 ein positives Fazit zu ziehen. Alle weiteren Zahlen sind dem in der Anlage beigefügtem Kassenbericht zu entnehmen.

Weitere Nachfragen zum Kassenbericht gibt es nicht.

## **Top 8**

### **Bericht der Kassenprüfer (kann im Geschäftszimmer vorab eingesehen werden)**

Die Kassenprüfung wurde durch die Kassenprüfer Chris Jäger und Rudi Mieschner vorgenommen.

Der Bericht der Kassenprüfer hat ausgelegen und liegt somit allen zur Einsicht vor. Dieser wird von Rudi Mieschner verlesen und kurz erläutert sowie dem Protokoll als Anlage beigefügt.

Die Kassen- und Buchführung war in Ordnung. Stichproben einzelner Buchungsvorgänge und Bestände wurden vorgenommen. Es konnten alle Belege gefunden und die Buchungen nachvollzogen werden. Alle Nachfragen konnten sofort geklärt werden.

Durch die Kassenprüfer erfolgen Hinweise für ein Handling in der Zukunft. Es sollte darauf geachtet werden, dass Belege leserlich abgezeichnet werden, so dass man auch erkennen war es war. Des Weiteren sollten die Zeichnungslisten auf den aktuellen Stand gebracht werden. Übungsleiterkosten sollten zeitnah abgerechnet werden.

Durch die Kassenprüfer wurde lobend die Arbeit von H. Merkel erwähnt, durch dessen Einsatz die Außenstände minimiert werden konnten. Des Weiteren wurde von den Kassenprüfern festgestellt, dass der Kassenbestand am Jahresende um 24.000 € über dem des Vorjahr lag. Es wird angeregt, diesen Betrag für Aufwendungen am Vereinsheim zu verwenden.

Zu guter Letzt wird der Punkt Datenschutz im Geschäftszimmer angesprochen. Hier sollte verstärkt drauf geachtet werden, dass sensible Unterlagen nicht allen zugänglich sind. Insbesondere sind Situationen mit Publikumsverkehr gemeint.

Insgesamt wurde vom Verein gut gewirtschaftet, alle Abteilungen sind ihren Etat geblieben.

A. Borstelmann dankt beiden Kassenprüfern für ihre Arbeit und fragt, ob eine Aussprache zum Prüfbericht gewünscht wird.

Im Anschluss an seinen Bericht stellt Rudi Mieschner den Antrag auf Entlastung des Vorstands sowie des Kassenwartes für das Jahr 2016.

## **Top 9**

### **Entlastung des Vorstands**

Abstimmung über den Antrag (siehe Top. 8):

**Ergebnis der Abstimmung:** Bei 44 Ja-Stimmen; Nein 0; Enthaltungen 0 wird die Entlastung des Kassenwarts und des Vorstands für das Jahr 2016 von der Versammlung beschlossen.

## **Top 10**

### **Wahlen**

Für die in der Tagesordnung aufgeführten Funktionen endet die Wahlperiode. Diese Funktionen bedürfen der Neu- bzw. Wiederwahl. A. Borstelmann fragt die Versammlung, ob diese damit einverstanden ist, dass der 1. Vorsitzende die Versammlungsleitung für die Wahlen übernimmt. Für die Wahl des 1. Vorsitzenden gibt er die Leitung an B. Wildfang ab. Dieses wird durch die Versammlung genehmigt.

#### **10 a) 1. Vorsitzende/r**

Der Vorstand schlägt Arne Borstelmann zur Wiederwahl vor.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 44, Nein 0, Enthaltungen 0**



Nach der Wahl richtet B. Wildfang an A. Borstelmann die Frage nach der Annahme der Wahl. Dieser beantwortet die Frage mit ja.

Im Anschluss daran übernimmt dieser wieder die Versammlungsleitung.

#### **10 b) Kassenwart/in**

Der Vorstand schlägt Jens Bolm zur Wiederwahl vor.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 43, Nein 0, Enthaltungen 1**

Nach der Wahl richtet A. Borstelmann an J. Bolm die Frage nach der Annahme der Wahl. Dieser beantwortet die Frage mit ja.

#### **10 c) Sportwart/in**

Der Vorstand schlägt Horst Merkel zur Wiederwahl vor. Dieser ist zur heutigen Sitzung abwesend. H. Merkel hat im Vorfeld dem Vorstand sein Einverständnis und die Annahme einer Wiederwahl versichert. Wobei er betont hat dieses sei seine letzte Wiederwahl. In zwei Jahren stehe er dann nicht mehr zur Verfügung.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 44, Nein 0, Enthaltungen 0**

#### **10 d) Frauenwart/in**

Der Vorstand schlägt Christine Koch zur Wiederwahl vor.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 43, Nein 0, Enthaltungen 1**

Nach der Wahl richtet A. Borstelmann an C. Koch die Frage nach der Annahme der Wahl. Diese beantwortet die Frage mit ja.

#### **10 e) Technischer Leiter/in**

Der Vorstand schlägt Gerhard Sauer zur Wiederwahl vor.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 43, Nein 0, Enthaltungen 1**

Nach der Wahl richtet A. Borstelmann an G. Sauer die Frage nach der Annahme der Wahl. Dieser beantwortet die Frage mit ja.

#### **10 f) Ehrenrat**

Vorab stellt der 1. Vorsitzende die Frage, ob über den Ehrenrat im Ganzen abgestimmt werden kann, oder ob die Personen einzeln gewählt werden sollen. Die Versammlung ist dafür, dass in Gesamtheit abgestimmt werden kann.

Der Vorstand schlägt **Klaus und Dieter Scholz, Wolf-Dietmar Kohlstedt, Wilfried Wehrspahn und Werner Menke** zur Wiederwahl vor.

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 44, Nein 0, Enthaltungen 0**

Nach der Wahl richtet A. Borstelmann an den Ehrenrat die Frage nach der Annahme der Wahl. Alle gewählten nehmen die Wahl an.

#### **Top 11**

##### **Beschlussfassung über Anträge**

a)Satzung

Anträge zur Satzung liegen nicht vor.

b) Sonstiges (Nach § 14 (3) unserer Satzung müssen Anträge spätestens 2 Wochen vor der Versammlung schriftlich beim Vorstand eingereicht sein)

Bzgl. des Spartenzuschlags der Volleyballabteilung wird vom Vorstand ein Antrag auf Änderung gestellt. Der Spartenbeitrag soll in Zukunft in folgender Höhe zu entrichten sein: Erwachsene 24 € jährlich und Kinder und Jugendliche 12 €. Des Weiteren wird der Spartenbeitrag bei Ein- oder Austritt monatsgenau abgerechnet.

Der Antrag wird zur Abstimmung gestellt:

**Abstimmungsergebnis: Ja-Stimmen 44, Nein 0, Enthaltungen 0**

Somit gilt der Antrag ab sofort und ist entsprechend umzusetzen.

## **Top 12** **Verschiedenes**

Unter diesem Punkt weist der 1. Vorsitzende auf das Schützenfest in Groß-Buchholz hin, wo der MTV wieder am Umzug (20.08.2017) teilnimmt und sich wünscht, mit vielen Mitgliedern vertreten zu sein. Gleichzeitig erfolgt ein Hinweis auf das Sommerfest des MTV am 03.09.2017, wo alle herzlich eingeladen sind vorbeizuschauen.

Weitere Termine:

1. Maifest am 01.05.2017 am Brunnen in der Pinkenburgerstraße
2. Übungsleitergrillen im Vereinsheim am 12.08.2017
3. Schützenfest / Umzug am 20.08.2017 um 16.30 Uhr
4. Sommerfest des MTV 03.09.2017 Vereinsgelände und Bezirkssportanlage
5. Frauenwanderung am 09.09.2017

Britta Rust gibt der Versammlung folgendes bekannt: In den Sommermonaten gibt es von der Stadt Hannover das Projekt „Sport im Park“. Im Zeitraum vom 06.06.2017 bis zum 27.08.2017 werden im gesamten Stadtgebiet in verschiedenen Parkanlagen Sportangebote durch Vereine angeboten.

Der MTV ist hier in Kooperation mit dem Präventionsrat Buchholz/Kleefeld dabei und bietet in diesem Rahmen an zwei Terminen Qi Gong, an drei Terminen Tai Chi sowie an drei Terminen Boule an. Als Aktionsfläche haben wir den Grünzug Roderbruch ausgewählt. (Osterfelddamm / Höhe Forssmannweg). Zu den genauen Terminen wird es von der Stadt einen Flyer geben und wir werden auf der Homepage und über die Presse auf diese Termine hinweisen.

Hiernach folgen Worte von unserem **Bezirksbürgermeister Henning Hofmann**. Er berichtet aus der Arbeit im Stadtteil (Modulanlage am Osterfelddamm ist fertig / Bezug mit Flüchtlingen soll im September sein // stellt fest, dass die Bezirkssportanlage in einem nicht guten Zustand ist // Bau einer neuen Grundschule in den sieben Stücken, mit einer Zweifelhalle) sowie der Tatsache, dass der Bezirksrat dem MTV einen Zuschuss zu einem neuen Trampolin bewilligt hat. H. Hofmann dankt dem Vorstand für seine Arbeit, lobt die Pressearbeit, weist auf das alljährliche Fest zum 01.05.2017 am Dorfbrunnen hin, bei dem der MTV ja auch immer vertreten ist.

## **Top 13** **Schlusswort**

Der 1. Vorsitzende schließt die Versammlung mit einem Zitat von Friedrich Ludwig Jahn (Turnvater Jahn): „Das Geheimnis mit allen Menschen in Frieden zu leben, besteht in der Kunst jeden seiner Individualität nach zu verstehen.“

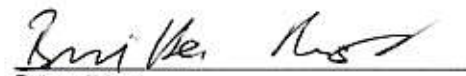
In seinem Schlusswort verdeutlicht der 1. Vorsitzende noch einmal, dass die Arbeit nicht immer einfach ist, da es sich dem Verein unserer Größe quasi um ein mittelständisches Unternehmen handelt, welches fast allein durch Ehrenamtliche geführt wird. Es gibt Dinge,

die mehr oder auch weniger Freude bereitet haben und dennoch gemacht werden mussten.

Arne Borstelmann dankt der Versammlung für die Teilnahme und das Interesse am Verein. Für die nächste Versammlung wünscht er sich eine höhere Teilnehmerzahl. Er ermutigt die Anwesenden aktiv an der Arbeit im Verein mitzuwirken, welches auch durch Spenden geschehen kann. Den heute anwesenden wünscht er viel Erfolg im nächsten Jahr sowie einen guten Heimweg.

Hannover, den 08.10.2017

  
Arne Borstelmann  
1. Vorsitzender

  
Britta Rust  
Schriftführerin

Anlagen:

Kassenbericht  
Bericht der Kassenprüfer  
Bericht des 1. Vorsitzenden  
Anwesenheitslisten

**Dem unterschriebenen Originalprotokoll sind der Kassenbericht, der Bericht der Kassenprüfer, der Bericht des 1. Vorsitzenden sowie die Anwesenheitslisten zur Akte beigefügt. Es kann in der Geschäftsstelle eingesehen werden.**

**Das Protokoll wird im Internet veröffentlicht.**